

UZMETKOMBINAT

·O'ZMETKOMBINAT· AJ



Каталог продукции

Product catalogue

www.uzbeksteel.uz



UZMETKOMBINAT

·O'ZMETKOMBINAT· AJ



About plant

О комбинате

Акционерное Общество «Узбекский металлургический комбинат» является ведущим предприятием черной металлургии в Республике Узбекистан. Отсчет его трудовой деятельности начинается 5 марта 1944 года.

Профильной деятельностью комбината является производство проката черных металлов. Основные виды выпускаемой продукции - арматура, круг, квадрат, уголок, швеллер, катанка, проволока, полоса, а также шары стальные мелющие для шаровых мельниц,

Помимо проката черных металлов комбинат производит продукцию из меди и её сплавов, теплоизоляционные материалы на основе базальта, товары народного потребления ферросплавы и другие виды продукции.

Производимая продукция комбината сертифицирована по национальной и Международным стандартам.

Joint Stock Company "Uzbek Iron and Steel Works" is the leading enterprise of ferrous metallurgy in the Republic of Uzbekistan.

The countdown of his labor activity begins on March 5, 1944.

The profile activity of the plant is the production of rolled ferrous metals. The main types of manufactured products are rebar, round, square, angle, channel, wire rod, wire, strip, and balls. steel grinding for ball mills,

In addition to rolling ferrous metals, the plant produces products from copper and its alloys, heat-insulating materials based on basalt, consumer goods, ferroalloys and other types of products.

The manufactured products of the plant are certified according to national and international standards.



Производимая продукция

Manufactured products



Прокат черных металлов
Rolled metal



Продукция из меди и её сплавов
Products from copper and its alloys



Ферросплавы
Ferroalloys



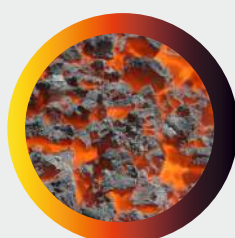
Эмалированная посуда
Enamelware



Теплоизоляционные материалы на основе базальта
Thermal insulation materials based on basalt



Инертные газы
Inert gases

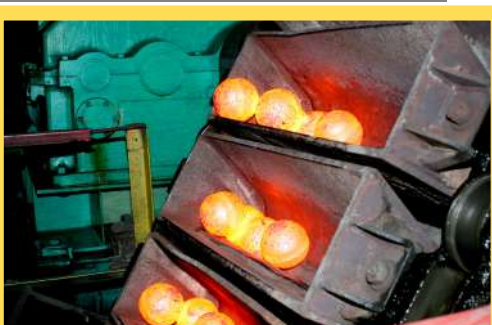
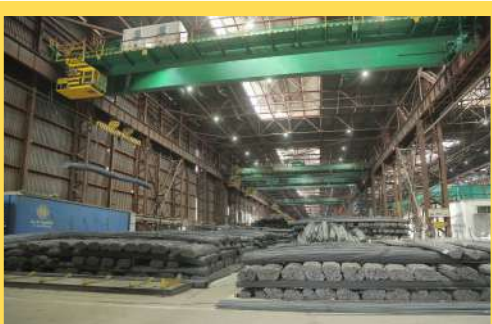


Кокс высокоомный
High resistance coke



Производство

Production



АРМАТУРА

REBAR



Ø 8 10 12 14 16 18 20 22 25 28 32 36 40



Стандартная длина пакета до - 12000 мм.
Вес пакета до 10 тн.
Другие длины обговариваются индивидуально.

Standard package length - 12000 mm.
Package weight up to 10 tons.
Other lengths are individually negotiated.

АРМАТУРА

REBAR



№	Наименование	Сортамент мм	Нормативно-технические документы на прокат			Технические характеристики проката		Код ТН ВЭД
			Сортамент	Марка стали	Технические требования	Класс прочности (категория или группа проката)	Марка или наименование стали	
1	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций периодического профиля	№ 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40	O'zDSt 3025-2015			A-III (A 400)	35ГС; 25Г2С	7214 20 000 0
						A-II (A 300)	Ст5пс, Ст5сп	
						A-IV (A 600)	20ХГ2Т	
2	Прокат арматурный для железобетонных конструкций	№10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32	ГОСТ 34028-2016			A500, A500С, A500СН, A500СЕ		7214 99 100 0
3	Сталь для армирования бетона. Свариваемая арматурная сталь (Европа)	№10, 12, 14, 16, 20, 25	LVS 191-1:2012 (Латвия) LST EN 10080:2005 (Литва) NS 3576-2:2012 (Норвегия) SS-EN 10080:2005 (Швеция) SFS 1300:2020 (Финляндия) EN 1992-1-1:2004/A1:2014 п.3.2. приложение С (Дания) EN 10080:2005			B500B B500NB, B500NC K500B-T, K500C-T B550B, B500C		7214 99 100 0
4	Прокат арматурный для железобетонных конструкций горячекатанный	№ 6	ГОСТ 34028-2016	O'zDSt 3025-2015		25Г2С, 35ГС A400		7213 10 100 0
5	Прокат арматурный для железобетонных конструкций (в бунтах)	№ 8				25Г2С A400, Аt500С, А500		

№	Name of product	Assortment mm	Normative and technical documents			Technical characteristics		HS code
			Assortment	Steel grade	Technical requirements	Strength class	Brand or steel name	
1	Hot rolled steel for reinforcement reinforced concrete structures periodical profile	№ 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40	O'zDSt 3025-2015			A-III (A 400)	35GS; 25G2S	7214 20 000 0
						A-II (A 300)	St5ps, St5sp	
						A-IV (A 600)	20HG2T	
2	Reinforcing bar for reinforced concrete structures	№10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32	GOST 34028-2016			A500, A500C, A500CH, A500CE		7214 99 100 0
3	Steel for concrete reinforcement weldable reinforcing steel (Europe)	№10, 12, 14, 16, 20, 25	LVS 191-1:2012 (Latvia) LST EN 10080:2005 (Lithuania) NS 3576-2:2012 (Norway) SS-EN 10080:2005 (Sweden) SFS 1300:2020 (Finland) EN 1992-1-1:2004/A1:2014 clause 3.2. Annex C (Denmark) EN 10080:2005			B500B B500NB, B500NC K500B-T, K500C-T B550B, B500C		7214 99 100 0
4	Reinforcing bar for reinforced concrete structures hot rolled	№ 6	GOST 34028-2016	O'zDSt 3025-2015		25G2S, 35GS A400		7213 10 100 0
5	Reinforcing bar for reinforced concrete structures (in riots)	№ 8				25G2S A400, At500C, A500		

КРУГ

ROUND BARS



Ø 10 12 14 16 18 20 22 25 28 32 36 40 42



Стандартная длина пакета до - 12000 мм.
Вес пакета до 10 тн.
Другие длины обговариваются индивидуально.

Standard package length - 12000 mm.
Package weight up to 10 tons.
Other lengths are individually negotiated.

КРУГ**ROUND BARS**

№	Наименование	Сортамент мм	Нормативно-технические документы на прокат			Технические характеристики проката		Код ТН ВЭД
			Сортамент	Марка стали	Технические требования	Класс прочности (категория или группа проката)	Марка или наименование стали	
1	Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый (обычной точности) для армирования железобетонных конструкций и изготовления петель	Ø 10; 12 14 16 18 20 22 25 28 32 36 40 42	ГОСТ 2590-06	ГОСТ 380-05	ГОСТ 34028-16	A-I (A 240)	Ст3пс, Ст3сп	7214 99 390 0
2	Прутки стальные горячекатаные круглые общего назначения		EN 10060	EN 10025-2:2019	EN 10060	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2		7214 99 390 0
3	Прокат круглый из стали повышенной прочности		ГОСТ 2590-06	ГОСТ 19281-14	ГОСТ 19281-14	Класс прочности 265, 295, 325, 345 категория 1, 2, 3, 4, 10, 11, 12	09Г2С	7214 99 390 0
4	Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый (обычной точности – В1)		ГОСТ 2590-06	ГОСТ 380-05	ГОСТ 535-05	категория 1+7	Ст0, Ст3пс, Ст3сп, Ст5пс, Ст5сп, Ст6пс, Ст6сп	7214 99 390 0 7214 99 790 0
5	Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый (обычной точности – В1) в бунтах	Ø 12, Ø 20	ГОСТ 2590-06	ГОСТ 14959	ГОСТ 4543-71	Подгруппа - в, категория 1, 1А, 1Б, 4, 4А, 4Б	35ХГСА	7214 99 390 0
6	Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый (обычной точности – В1)	Ø 65	ГОСТ 2590-06	ГОСТ 380-05 ГОСТ 1050-13	ГОСТ 535-05	Хромистая, горячекатаная (Т), группа 1, 2	категория 1+7	7214 99 790 0
		Ø 80						
		Ø 100						
		Ø 120						

№	Name of product	Assortment mm	Normative and technical documents			Technical characteristics		HS code
			Assortment	Steel grade	Technical requirements	Strength class	Brand or steel name	
1	Hot rolled steel round bar (normal precision) for reinforcement reinforced concrete structures and making loops	Ø 10; 12 14 16 18 20 22 25 28 32 36 40 42	GOST 2590-06	GOST 380-05	GOST 34028-16	A-I (A 240)	St3ps, St3sp	7214 99 390 0
2	Hot rolled steel round bars for general purpose		EN 10060	EN 10025-2:2019	EN 10060	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2		7214 99 390 0
3	Hot rolled steel round bar increased strength		GOST 2590-06	GOST 19281-14	GOST 19281-14	Strength class 265, 295, 325, 345 category 1, 2, 3, 4, 10, 11, 12	09G2S	7214 99 390 0
4	Hot rolled steel round bar (B1)		GOST 2590-06	GOST 380-05	GOST 535-05	category 1+7	St0, St3ps, St3sp, St5ps, St5sp, St6ps, St6sp	7214 99 390 0 7214 99 790 0
5	Hot rolled steel round bar (B1) in riots	Ø 12, Ø 20	GOST 2590-06	GOST 14959	GOST 4543-71	Subgroup - in, category 1, 1A, 1B, 4, 4A, 4B	35HGSA	7214 99 390 0
6	Hot rolled steel round bar (B1)	Ø 65	GOST 2590-06	GOST 380-05 GOST 1050-13	GOST 535-05	Chrome, hot rolled (T), group 1, 2	category 1+7	7214 99 790 0
		Ø 80						
		Ø 100						
		Ø 120						

КВАДРАТ

SQUARE BARS

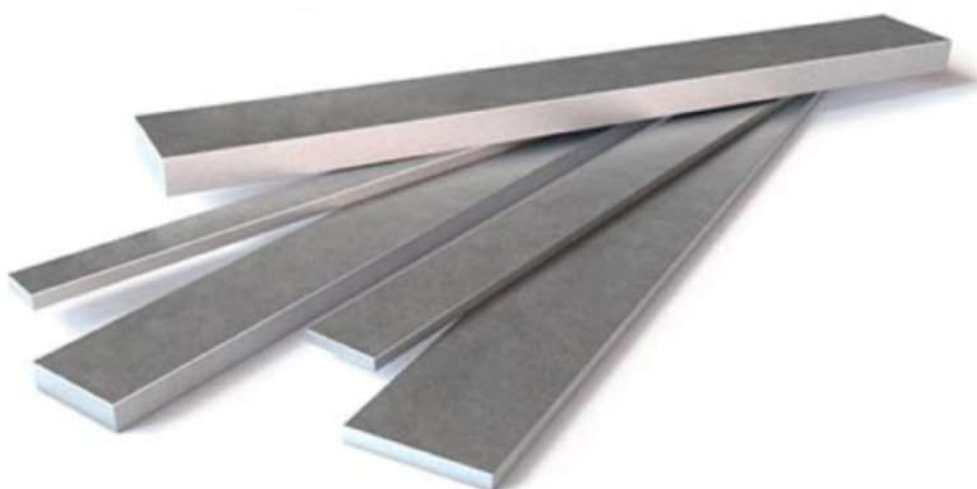


№	Наименование	Сортамент мм	Нормативно-технические документы на прокат			Технические характеристики проката		Код ТН ВЭД
			Сортамент	Марка стали	Технические требования	Класс прочности (категория или группа проката)	Марка или наименование стали	
1	Прокат сортовой стальной горячекатаный квадратный (обычной точности - В1)	8, 10 12, 14 16, 20	ГОСТ 2591-06	ГОСТ 380-05	ГОСТ 535-05	категория 1+7	Ст0, Ст3пс, Ст3сп, Ст5пс, Ст5сп, Ст6пс, Ст6сп	7215 50 190 0 7215 50 800 0
2	Прокат сортовой стальной горячекатаный квадратный общего назначения	8, 10 12, 14 16, 20	EN 10059	EN 10025-2:2019	EN 10059	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2		7215 50 190 0

№	Name of product	Assortment mm	Normative and technical documents			Technical characteristics		HS code
			Assortment	Steel grade	Technical requirements	Strength class	Brand or steel name	
1	Hot rolled steel square (normal accuracy - B1)	8, 10 12, 14 16, 20	GOST 2591-06	GOST 380-05	GOST 535-05	category 1+7	St0, St3ps, St3sp, St5ps, St5sp, St6ps, St6sp	7215 50 190 0 7215 50 800 0
2	Hot rolled steel square general destination	8, 10 12, 14 16, 20	EN 10059	EN 10025-2:2019	EN 10059	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2		7215 50 190 0

ПОЛОСА

STEEL STRIP



№	Наименование	Сортамент мм	Нормативно-технические документы на прокат			Технические характеристики проката		Код ТН ВЭД
			Сортамент	Марка стали	Технические требования	Класс прочности (категория или группа проката)	Марка или наименование стали	
1	Полоса стальная горячекатаная общего назначения (обычной точности – ВТ1, ВШ1)	36×6 40×4 40×5 40×10 40×12 50×5 50×10 50×12	ГОСТ 103-2006	ГОСТ 380-05	ГОСТ 535-05	категория 1+7	Ст0, Ст3пс, Ст3сп,	7214 91 100 0
							Ст5пс, Ст5сп, Ст6пс, Ст6сп	7214 91 900 0
2	Прокат стальной плоский горячекатаный общего назначения	50×12 50×16 50×20 60×12 60×16	EN 10058	EN 10025-2:2019	EN 10058	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2	7214 91 100 0	

№	Name of product	Assortment mm	Normative and technical documents			Technical characteristics		HS Code
			Assortment	Steel grade	Technical requirements	Strength class	Brand or steel name	
1	Steel strip hot rolled general destination (normal precision - VT1)	36×6 40×4 40×5 40×10 40×12 50×5 50×10 50×12	GOST 103-2006	GOST 380-05	GOST 535-05	category 1+7	St0, St3ps, St3sp,	7214 91 100 0
							St5ps, St5sp, St6ps, St6sp	7214 91 900 0
2	Rolled steel flat hot rolled for general destination	50×12 50×16 50×20 60×12 60×16	EN 10058	EN 10025-2:2019	EN 10058	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2	7214 91 100 0	

УГОЛОК

ANGLE



Стандартная длина пакета до - 12000 мм.
Вес пакета до 10 тн.
Другие длины обговариваются индивидуально.

Standard package length - 12000 mm.
Package weight up to 10 tons.
Other lengths are individually negotiated.

УГОЛОК

ANGLE



№	Наименование	Сортамент мм	Нормативно-технические документы на прокат			Технические характеристики проката		Код ТН ВЭД
			Сортамент	Марка стали	Технические требования	Класс прочности (категория или группа проката)	Марка или наименование стали	
1	Уголки стальные горячекатаные равнополочные (обычной точности – В1)	2,5 (25x25x4)	ГОСТ 8509-93	ГОСТ 380-05	ГОСТ 535-05	категория 1+7	Ст0, Ст3пс, Ст3сп, Ст4пс, Ст4сп, Ст5пс, Ст5сп, Ст6пс, Ст6сп	7216 50 100 0
		3,0 (30x30x4)						
2	Уголки стальные горячекатаные равнополочные (обычной точности – В1)	3,2 (32x32x4)	ГОСТ 852109-93	ГОСТ 19281-14	ГОСТ 19281-14	класс прочности 325, 345 категория 1+4	09Г2С	7216 50 100 0
		3,5 (35x35x4)						
		4,0 (40x40x4)	ГОСТ 8509-93	ГОСТ 27772-15	С 245, С 255, С 275, С 285	7216 50 100 0		
		4,0 (40x40x5)						
		4,5 (45x45x4)						
		4,5 (45x45x5)						
		5,0 (50x50x4)						
		5,0 (50x50x5)						
		5,6 (56x56x4)						
		5,6 (56x56x5)						
6,3 (63x63x5)	EN 10056-1 EN 10056-2	EN 10025-2:2019	EN 10056-1 EN 10056-2	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2	7216 50 100 0			
6,3 (63x63x6)								
7,0 (70x70x6)								
7,5 (75x75x6)								
8,0 (80x80x6)								

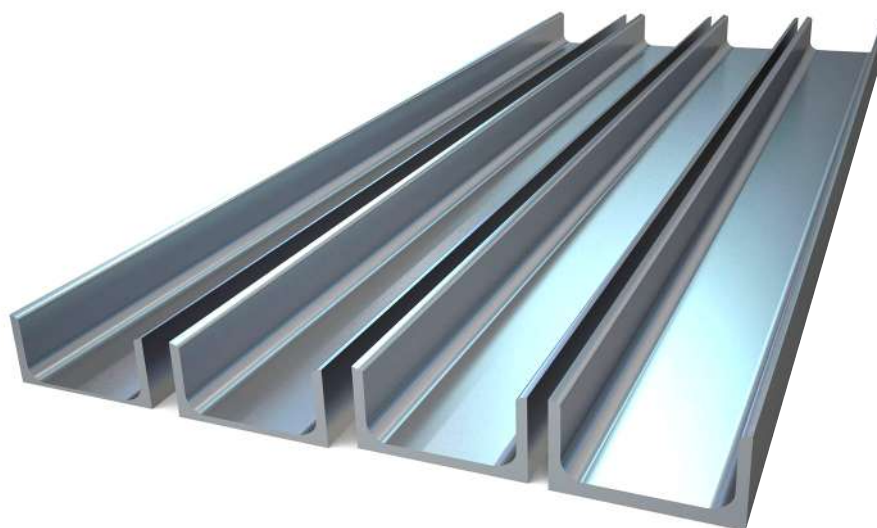
№	Name of product	Assortment mm	Normative and technical documents			Technical characteristics		HS code
			Assortment	Steel grade	Technical requirements	Strength class	Brand or steel name	
1	Steel angles hot-rolled equal-shelf (normal accuracy - B1)	2,5 (25x25x4)	GOST 8509-93	GOST 380-05	GOST 535-05	category 1+7	St0, St3ps, St3sp, St4ps, St4sp, St5ps, St5sp, St6ps, St6sp	7216 50 100 0
		3,0 (30x30x4)						
2	Steel angles hot-rolled equal-shelf (normal accuracy - B1)	3,2 (32x32x4)	GOST 852109-93	GOST 19281-14	GOST 19281-14	strength class 325, 345 category 1+4	09G2S	7216 50 100 0
		3,5 (35x35x4)						
		4,0 (40x40x4)	GOST 8509-93	GOST 27772-15	C 245, C 255, C 275, C 285	7216 50 100 0		
		4,0 (40x40x5)						
		4,5 (45x45x4)						
		4,5 (45x45x5)						
		5,0 (50x50x4)						
		5,0 (50x50x5)						
		5,6 (56x56x4)						
		5,6 (56x56x5)						
6,3 (63x63x5)	EN 10056-1 EN 10056-2	EN 10025-2:2019	EN 10056-1 EN 10056-2	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2	7216 50 100 0			
6,3 (63x63x6)								
7,0 (70x70x6)								
7,5 (75x75x6)								
8,0 (80x80x6)								

ШВЕЛЛЕР

CHANNEL



┌ 5П, 6,5П 8П 10П



№	Наименование	Сортамент мм	Нормативно-технические документы на прокат			Технические характеристики проката		Код ТН ВЭД
			Сортамент	Марка стали	Технические требования	Класс прочности (категория или группа проката)	Марка или наименование стали	
1	Швеллеры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок общего назначения	5П, 6,5П, 8П, 10П	ГОСТ 8240-97	ГОСТ 380-05	ГОСТ 535-05	категория 1+7	Ст0, Ст3пс, Ст3сп, Ст4пс, Ст4сп, Ст5пс, Ст5сп, Ст6пс, Ст6сп, 09г2с	7216 10 000 0 7216 31 100 0
				ГОСТ 27772-15				
2	Швеллеры стальные горячекатаные с параллельными гранями (UPN 50 – UPN 100)	5П, 6,5П, 8П, 10П	EN 10058	EN 10025-2:2019	EN 10279	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2		

№	Name of product	Assortment mm	Normative and technical documents			Technical characteristics		HS code
			Assortment	Steel grade	Technical requirements	Strength class	Brand or steel name	
1	Steel channels hot-rolled with parallel edges of shelves in common destination	5П, 6,5П, 8П, 10П	GOST 8240-97	GOST 380-05	GOST 535-05	category 1+7	St0, St3ps, St3sp, St4ps, St4sp, St5ps, St5sp, St6ps, St6sp, 09g2s	7216 10 000 0 7216 31 100 0
				GOST 27772-15				
2	Steel channels hot-rolled with parallel faces (UPN 50 - UPN 100)	5П, 6,5П, 8П, 10П	EN 10058	EN 10025-2:2019	EN 10279	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2		

СТАЛЬНАЯ КАТАНКА

STEEL WIRE ROD



Ø 5,5 6,5 8,0 10,0



№	Наименование	Сортамент мм	Нормативно-технические документы на прокат			Технические характеристики проката		Код ТН ВЭД
			Сортамент	Марка стали	Технические требования	Класс прочности (категория или группа проката)	Марка или наименование стали	
1	Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества	Ø 10,0 Ø 8,0 Ø 6,0 Ø 6,5	ГОСТ 2590-06	ГОСТ 380-05	ГОСТ 30136-95	УО1, ВО	Ст.3пс, Ст. 3сп	7213 91 490 0
2	Катанка из конструкционной легированной стали	Ø 5,5	ГОСТ 2590-06	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	—	35ХГСА 30ХГСА	7213 91 490 0
3	Прокат круглый из нелегированной конструкционной качественной стали	Ø 6,5	ГОСТ 2590-06	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2590-06	—	15Г	7213 99 100 0

№	Product name	Range mm	Normative and technical documents			Technical characteristics		HS Code
			Assortment	Steel grade	Technical requirements	Strength class	Name of steel	
1	Standard quality carbon steel wire rod	Ø 10,0 Ø 8,0 Ø 6,0 Ø 6,5	GOST 2590-06	GOST 380-05	GOST 30136-95	УО1, ВО	St 3ps, St 3sp	7213 91 490 0
2	Structural alloy steel wire rod	Ø 5,5	GOST 2590-06	GOST 4543-2016	GOST 4543-2016	—	35HGSA 30HGSA	7213 91 490 0
3	Rolled round out unalloyed structural quality steel	Ø 6,5	GOST 2590-06	GOST 1050-2013	GOST 2590-06	—	15G	7213 99 100 0

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ

STEEL WIRE



Ø 2,0 3,0 4,0 5,0 5,7 6,0

BP1 3,0 4,0 5,0



Вес бухты до 100 кг

Coil weight up to 100 kg

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ

STEEL WIRE



№	Наименование	Сортамент мм	Нормативно-технические документы на прокат			Технические характеристики проката		Код ТН ВЭД
			Сортамент	Марка стали	Технические требования	Класс прочности (категория или группа проката)	Марка или наименование стали	
1	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения без покрытия, термически обработанная (отожженная) и термически необработанная	Ø 8,0 Ø 6,3 Ø 6,0 Ø 5,8 Ø 5,0 Ø 4,0 Ø 3,0 Ø 2,5 Ø 2,0	ГОСТ 3282-74	ГОСТ 380-05 ГОСТ 1050-13	ГОСТ 3282-74	I, II	Низкоуглеродистая сталь	721710 3900
2	Проволока из низкоуглеродистой стали, холоднотянутая для армирования ж/б конструкций периодического профиля	Ø 5,0 Ø 4,0 Ø 3,0	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 380-05 ГОСТ 1050-13	ГОСТ 6727-80	Вр-1	10, 15, 20 Ст3пс, Ст3сп	721710 3100
3	Проволока наплавочная	Ø 2,0; Ø 3,0; Ø 4,0; Ø 5,0	ГОСТ 10543-98	ГОСТ 10543-98	ГОСТ 10543-98	—	Нп 35ХГСА Нп 30ХГСА, Нп 65Г	721710 5000 721710 9000
4	Проволока из нелегированной конструкционной качественной стали	Ø 2,7; Ø 4,7	ГОСТ 7417-75	ГОСТ 1050-13	ГОСТ 7417-75	—	08ПС	7217 90 200 0
5	Проволока из нелегированной конструкционной специальной стали	Ø 4,05	—	ГОСТ 1050-2013	—	—	Ст.35	721710 3900

№	Product name	Range mm	Normative and technical documents			Technical characteristics		HS Code
			Assortment	Steel grade	Technical requirements	Strength class	Name of steel	
1	Steel wire low carbon general purpose without coatings, thermal processed (annealed) and thermally raw	Ø 8,0 Ø 6,3 Ø 6,0 Ø 5,8 Ø 5,0 Ø 4,0 Ø 3,0 Ø 2,5 Ø 2,0	GOST 3282-74	GOST 380-05 GOST 1050-13	GOST 3282-74	I, II	low carbon steel	721710 3900
2	Steel wire from low carbon steel, cold drawn for reinforced concrete structures periodic profile	Ø 5,0 Ø 4,0 Ø 3,0	GOST 6727-80	GOST 380-05 GOST 1050-13	GOST 6727-80	VR-1	10, 15, 20 St3ps, St3sp	721710 3100
3	Steel welding wire	Ø 2,0; Ø 3,0; Ø 4,0; Ø 5,0	GOST 10543-98	GOST 10543-98	GOST 10543-98	—	Np 35HGSA Np 30HGSA, Np 65G	721710 5000 721710 9000
4	Steel wire from unalloyed structural quality steel	Ø 2,7; Ø 4,7	GOST 7417-75	GOST 1050-13	GOST 7417-75	—	08PS	7217 90 200 0
5	Steel wire from unalloyed structural special steel	Ø 4,05	—	GOST 1050-2013	—	—	St.35	721710 3900

ШАРЫ МЕЛЮЩИЕ

GRINDING BALLS



Ø 40 50 65 80 100 120



№	Наименование	Сортамент, мм	Нормативно-технические документы на прокат			Технические характеристики проката		Код ТН ВЭД
			Сортамент	Марка стали	Технические требования	Класс прочности (категория или группа проката)	Марка или наименование стали	
1	Шары стальные мелющие для шаровых мельниц	40		ГОСТ 7524-2015		Группы твердости 1, 2, 3	Углеродистые и низколегированные стали	7326 11 000 0
		50						
		65						
		80						
		100						
		120						

№	Name of product	Assortment, mm	Normative and technical documents			Technical characteristics		HS code
			Assortment	Steel grade	Technical requirements	Strength class	Brand or steel name	
1	Steel grinding balls for ball mills	40		GOST 7524-2015		Groups hardness 1, 2, 3	Carbon and low alloy steels	7326 11 000 0
		50						
		65						
		80						
		100						
		120						

ФЕРРОСПЛАВЫ

FERROALLOYS



№	Наименование	Марка	Нормативно технический документ	Код ТН ВЭД
1	Ферросиликомарганец	МнС-17	ГОСТ 4756-91	7202300000
2	Ферросилиций фракция мм: 0-10; 10-50; 50-100	ФС 45	ГОСТ 1415-93	7202210000
		ФС 65		
		ФС 75		

№	Name of product	Mark	Technical document	HS code
1	Ferrosilicomanganese	MnS-17	GOST 4756-91	7202300000
2	Ferrosilicon fraction mm: 0-10; 10-50; 50-100	Fe Si 45	GOST 1415-93	7202210000
		Fe Si 65		
		Fe Si 75		

**ПРОДУКЦИЯ ИЗ МЕДИ
И ЕЁ СПЛАВОВ**

**PRODUCTS FROM COPPER
AND ITS ALLOYS**



**ПРОДУКЦИЯ ИЗ МЕДИ
И ЕЁ СПЛАВОВ**

**PRODUCTS FROM COPPER
AND ITS ALLOYS**



Продукция	Обозначение нормативно-технического документа		Характеристика продукции	Номинальный размер изделия
	Сортамент технические требования	Марка	Марка	
Фольга, ленты и полосы латунные общего назначения	ГОСТ 2208-07	ГОСТ 15527-04	Л63 Л90	(0,03±0,5) x (10±215) мм – в рулонах (фольга и ленты) (0,15±4,0) x (20±430) мм – в рулонах (ленты и полосы)
Фольга, ленты и полосы медные	ГОСТ 1173-06	ГОСТ 859-14	М06, М1, М1Е, М1р, М1ф	(0,03±0,5) x (10±210) мм – в рулонах (фольга и ленты) (0,15±2,0) x (20±430) мм – в рулонах (ленты и полосы)
Ленты радиаторные медные и латунные	ГОСТ 20707-15	ГОСТ 15527-04, 859-14	Л63, Л90, М1	(0,04±0,25) x (10±215) мм – в рулонах
Фольга медная	ТУ 00186200 - 08:2022		CuSn0.1	(0,035±0,1) x (12±215) мм – в рулонах

Products	Name of the normative and technical document		Characteristics products	Nominal size of the product
	Range technical requirements	Mark	Mark	
Foil, Brass tape and strip for general purposes	GOST 2208-07	GOST 15527-04	CuSn 37+CuSn 10	(0.03±0.5) x (10±215) mm - in rolls (foil and ribbons) (0.15±4.0) x (20±430) mm - in rolls (ribbons and stripes)
Foil, copper tapes and strips	GOST 1173-06	GOST 859-14	M06, M1, M1E, M1p, M1f	(0.03±0.5) x (10±210) mm - in rolls (foil and ribbons) (0.15±2.0) x (20±430) mm - in rolls (ribbons and stripes)
Ribbons radiator copper and brass	GOST 20707-15	GOST 15527-04, 859-14	Cu Sn37, Cu Sn10, M1	(0.04±0.25) x (10±215) mm - in rolls
Copper foil	Tr 00186200 - 08:2022		CuSn0.1	(0.035±0.1) x (12±215) mm - in rolls

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

THERMAL INSULATION MATERIALS



Характеристики

Маты

плотность 50±125 кг/м³, длина 2500±6000 мм,
ширина 1200 мм,
толщина: 50,60,70,80,90,100,120 мм
ГОСТ 21880-2011

Плиты теплоизоляционные

плотность 50±160 кг/м³,
длина 600мм, 1200 мм,
ширина 400мм, 600мм, 1200мм,
толщина 40±150мм
ГОСТ 9573-2011

Код ТН ВЭД 6806100008

Characteristics

Mats

density 50±125 kg/m³, length 2500±6000 mm,
width 1200 mm,
thickness: 50,60,70,80,90,100,120mm
GOST 21880-2011

Heat-insulating plates

density 50±160 kg/m³,
length 600mm, 1200mm,
width 400mm, 600mm, 1200mm,
thickness 40±150mm
GOST 9573-2011

HS code 6806100008

ИНЕРТНЫЕ ГАЗЫ

INERT GASES



Инертные газы

Inert gases

Аргон	ГОСТ 10157-79
Кислород газообразный	ГОСТ 5583-78
Кислород жидкий	ГОСТ 6331-78
Азот	ГОСТ 9293-74

Argon	GOST 10157-79
Oxygen gaseous	GOST 5583-78
Liquid oxygen	GOST 6331-78
Nitrogen	GOST 9293-74

**ЭМАЛИРОВАННАЯ
ПОСУДА**
ENAMELWARE



Имеется торговый магазин по реализации стальной эмалированной посуды с товарным знаком **UZDISH** в крупных городах Республики Узбекистан.

There is a sales store steel enamel utensils with **UZDISH** trademark in large cities of the Republic of Uzbekistan.

ЭМАЛИРОВАННАЯ ПОСУДА

ENAMELWARE



№	Наименование	Нормативно-технические документ	Код ТН ВЭД
1	Таз 6,5л; 9,0л; 12,0 л; 16,0 л	ГОСТ 24788-18	732394 0000
2	Кастрюля 1,5л; 2,5 л; 3,0 л; 4,5 л; 5,5л; 7,0 л; 9,0 л; 12,0 л		
3	Кастрюля сферическая 2,5 л		
4	Кастрюля (с нержавеющей ободком) 1,5л; 2,5 л; 3,0 л; 4,5 л		
5	Кастрюля, комбинированная с решеткой (Мантышница) 12,0л; 16,0 л		
6	Бак 16,0л; 25,0 л; 32,0 л		
7	Миска 0,8л; 1,5л; 3,5 л; 5,0 л		
8	Миска с ободком 1,5л; 3,5л		
9	Кружка 0,25л; 0,4 л; 1,0л; 1,2л		
10	Чайник 2,0 л; 3,5 л		
11	Чайник сферический 2,5 л		
12	Ведро коническое 12,0 л		
13	Ведро цилиндрическое 12,0 л		
14	Бидон 2,0л; 3,0 л; 6,0 л		
15	Ковш 1,5 л		
16	Ковш с крышкой 1,5 л		
17	Кофейник 1,5 л		
18	Салатник 1,5 л; 3,0 л		
19	Блюдо 1,5 л; 4,5л; 7,0 л		
20	Банка с крышкой 1,5 л		

№	Product name	Technical document	HS Code
1	Basin 6.5 L; 9.0 L; 12.0 L; 16.0 L	GOST 24788-18	732394 0000
2	Saucepan 1.5 L; 2.5 L; 3.0 L; 4.5 L; 5.5 L; 7.0 L; 9.0 L; 12.0 L		
3	Saucepan spherical 2.5 L		
4	Saucepan (with stainless steel rim) 1.5 L; 2.5 L; 3.0 L; 4.5 L		
5	Saucepan combined with a grate (Mantyshnitsa) 12.0 L; 16.0 L		
6	Tank 16.0 L; 25.0 L; 32.0 L		
7	Bowl 0.8 L; 1.5 L; 3.5 L; 5.0 L		
8	Bowl with rim 1.5 L; 3.5 L		
9	Mug 0.25 L; 0.4 L; 1.0 L; 1.2 L		
10	Kettle 2.0 L; 3.5 L		
11	Kettle spherical 2.5 L		
12	Bucket conical 12.0 L		
13	Bucket cylindrical 12.0 L		
14	Can 2.0 L; 3.0 L; 6.0 L		
15	Bucket 1.5 L		
16	Bucket with lid 1.5 L		
17	Coffee pot 1.5 L		
18	Salad bowl 1.5 L; 3.0 L		
19	Dish 1.5 L; 4.5; 7.0 L		
20	Jar with lid 1.5 L		

КОКС ВЫСОКООМНЫЙ

HIGH RESISTANCE COKE



№	Наименование	Технические условия	ТУ, Ts 00186200-15:2022	Код ТН ВЭД
1	Кокс высокоомный «дирексил» (полукокс)	Метод производства	Специальный вид металлургического кокса, получаемый из неспекающихся каменных углей марки «Д», методом термоокислного пиролиза.	2704001900
		Применение	В металлургической промышленности, электротермическом производстве кремния, ферросплавов, фосфора, карбида кальция, агломерации руды, а также углеродистых сорбентов многоцелевого назначения.	
		Фракция	8-25 мм	
		Упаковка	В биг-бегах или навалом	

№	Name of product	Specifications	Tr 00186200-15:2022	HS code
1	High resistance coke "Direxil" (charcoal)	Production Method	A special type of metallurgical coke obtained from non-caking coal grade "D", by the method thermooxy pyrolysis.	2704001900
		Application	In the metallurgical industry, electrothermal production of silicon, ferroalloys, phosphorus, calcium carbide, sintering ore, as well as carbon sorbents of multi-purpose destination.	
		Fraction	8-25 мм	
		Package	In big bags or in bulk	

СЕРТИФИКАТЫ

CERTIFICATES



CERTIFICATE

Q-CERT

QMSCERT, an accredited provider of third-party system certification
attests that:



UZMETKOMBINAT

«UZBEK METALLURGICAL COMBINE» JSC

**1, SIRDARE STREET, BEKABAD, TASHKENT REGION, 110502,
REPUBLIC OF UZBEKISTAN**

with a scope of:

***Production of products rolled long products made of teal, hot-rolled
steel grinding balls, rolled sheet products made of copper and its alloys,
consumer goods made of metal, basalt-based thermal insulation
materials and production of erroalloys.***

has established a

Quality Management System

that is in conformance with the requirements of the International Standard

EN ISO 9001:2015

May 21st, 2025

Certification Period Ending

May 22nd, 2019

Initial Certification Date

May 22nd, 2022

Certification Date

IAF/EA Subsector:17

For Q-CERT's Board

This certification is subject to Annual Surveillance Audits. The certification is valid (for three years) only if it is followed by the annual surveillance audits approval.

For information concerning the validity of the certificate, you can visit the site www.qmscert.com



Certificate No: 220519-4

MS Certification
Cert. No. 110

QMSCERT Ltd

26th OCTOBER Str.90 - GR 546 27 - THESSALONIKI - HELLAS

Q-CERT

СЕРТИФИКАТЫ

CERTIFICATES



CERTIFICATE

Q-CERT

QMSCERT, an accredited provider of third-party system certification attests that:



UZMETCOMBINAT JSC

1, SIRDARYO STREET, BEKABAD CITY, 110502,
TASHKENT REGION, REPUBLIC OF UZBEKISTAN

with a scope of:

*Production of products from rolled steel, hot-rolled steel balls,
rolled sheets of copper and its alloys, steel consumer goods
and thermal insulation materials based on basalt.*

has established a
OCCUPATIONAL HEALTH & SAFETY MANAGEMENT SYSTEM
that is in conformance with the requirements of the international Standard

ISO 45001:2018

November 21st, 2024
Certification Period Ending

November 22nd, 2021
Initial Certification Date

November 22nd, 2021
Certification Date

IAF/EA Sector: 15, 17 (M)

For Q-CERT's Board

This certification is subject to Annual Surveillance Audits. The certification is valid (for three years) only if it is followed by the annual surveillance audits approval.

For information concerning the validity of the certificate, you can visit the site www.qmscert.com



Certificate No: 221121-6

MS Certification
Cert. No. 110

QMSCERT Ltd 26th OCTOBER Str.90 - GR 546 27 - THESSALONIKI - HELLAS

Q-CERT

СЕРТИФИКАТЫ

CERTIFICATES



CERTIFICATE

Q-CERT

QMSCERT, an accredited provider of third-party system certification
attests that:



UZMETKOMBINAT

«UZBEK METALLURGICAL COMBINE» JSC

**1, SIRDARE STREET, BEKABAD, TASHKENT REGION, 110502,
REPUBLIC OF UZBEKISTAN**

with a scope of:

***Production of products rolled long products made of teal, hot-rolled
steel grinding balls, rolled sheet products made of copper and its alloys,
consumer goods made of metal, basalt-based thermal insulation
materials and production of erroalloys.***

has established a

Energy Management System

that is in conformance with the requirements of the International Standard

ISO 50001:2018

March 18th, 2025
Certification Period Ending

March 19th, 2019
Initial Certification Date

March 19th, 2022
Certification Date

Technical Area: Industry Heavy

For Q-CERT's Board

This certification is subject to Annual Surveillance Audits. The certification is valid (for three years) only if it is followed by the annual surveillance audits approval.

For information concerning the validity of the certificate, you can visit the site www.qmscert.com



Certificate No: 190319-1

MS Certification
Cert. No. 110

QMSCERT Ltd 26th OCTOBER Str.90 - GR 546 27 - THESSALONIKI - HELLAS

Q-CERT

СЕРТИФИКАТЫ

CERTIFICATES



СЕРТИФИКАТ



Сертификат соответствия
№ 3897/2022

Этим Inspecta Latvia подтверждает, что

Сталь для армирования бетона:
термически упрочнённые, ребристые стальные прутки для армирования
бетона, технический класс B500B, номинальный диаметр от 10 мм до 40 мм в
соответствии с Приложением

ПРОИЗВОДИМЫЕ:

АО «Узметкомбинат»

110502, Ташкентская обл., г. Бекабад, ул. Сырдарья – 1, Республика Узбекистан
ИНН 200460222

АДРЕС ПРОИЗВОДСТВА:
АО «Узметкомбинат», 110502, Ташкентская обл., г. Бекабад, ул. Сырдарья – 1,
Республика Узбекистан

Сертифицированы согласно схеме сертификации, основанную на первоначальной
оценке и утверждении контроля процесса производства с последующим надзором,
включающим оценку контроля производства продукции.

LVS 191-1:2012 и LVS 191-1:2012/AC:2015

Контроль процесса производства соответствует всем установленным
требованиям.

Сертификат впервые выдан 18 мая 2022 года и остается в силе, если не меняются
условия соответствующего вышеупомянутого стандарта и связанная с ним
нормативная документация или существенно не меняются условия производства или
контроля процесса производства.

(следующий аудит – май 2023 г.)

18 мая 2022 года

Мартыньш Маскавс

Руководитель органа по сертификации



Сертификат составлен на 1 (одном) листе с приложением на 1 (одном) листе

EN ISO/EC 17065
S1-182
AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com

Inspecta Latvia
Trust, Quality & Progress

СЕРТИФИКАТЫ

CERTIFICATES

Приложение
Сертификат № 3897/2022



1. Химический состав и свариваемость

Технический класс	Химический элемент, % по массе					С _{эк}	Заметки
	C	S	P	Cu	N		
B500B	≤ 0,24	< 0,055	≤ 0,055	≤ 0,85	≤ 0,014	≤ 0,52	Анализ продукта

2. Механические свойства

Характеристики	Технический класс и критерии соответствия		Заметки
	B500B		
Предел текучести, R_e (N/mm ²)	500		характеристическое значение, 1 - $\alpha = 0,00$; $p = 0,95$
Коэффициент растяжения / предела текучести, R_m/R_e (-)	≥ 1,08		характеристическое значение, 1 - $\alpha = 0,90$; $p = 0,90$
Фактическое значение предела текучести / заданное значение коэффициента текучести, $R_{0,01} / R_{e,0.01}$ (-)	≤ 1,30		характеристическое значение, 1 - $\alpha = 0,90$; $p = 0,90$
Полное удлинение при максимальной силе, A_g (%)	≥ 5,0		характеристическое значение, 1 - $\alpha = 0,90$; $p = 0,90$
Производительность сгиба	+90°/-20°	5d, если $d \leq 16$	проходит
		8d, если $16 < d \leq 25$	
		10d, если $d > 25$	

3. Размеры, масса на метр и допуски

Характеристики	Критерии соответствия								
	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	25,0	28,0	32,0	40,0
Номинальный диаметр, мм	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	25,0	28,0	32,0	40,0
Масса на метр									
номинальное значение, кг / м	0,617	0,888	1,21	1,58	2,47	3,85	4,83	6,31	9,86
толерантность, %	± 4,5								
Геометрия поверхности									
высота ребра (h), мм	$0,03d \leq h \leq 0,15d$								
расстояние между ребрами (c), мм	$0,4d \leq c \leq 1,2d$								
угол наклона ребра к оси прутка, (β)°	$35^\circ \leq \beta \leq 75^\circ$								
минимальная относительная площадь сечения (f_s)	0,040		0,056						
проверка поперечных ребер на плоскость, перпендикулярную оси прутка, %	≥ 0,75kd								
наклон боковой поверхности ребра (α)°	> 45								
высота продольного ребра, мм	≤ 0,15d								

18 мая 2022 года


 EN ISO/EC 17065
 S1-182
 AS Inspecta Latvia
 Skanstes iela 54A, Rīga
 LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
 F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com


 Мартыньш Маскавс
 Руководитель органа по сертификации



СЕРТИФИКАТЫ

CERTIFICATES



CERTIFICATE

Certificate of constancy of performance
Nr. 04-23-348



UAB „Kiwa Inspecta“ Certification body, after actions according to ASTM A510M:2008 system 2+ has granted this certificate as proof that

Wire Rods
(name of product)

SAE 1006, SAE 1008, SAE 1010
diameters: 6,5 mm, 8,0 mm, 9,0 mm, 10,0 mm
(type of the product and parameters)

produced by the manufacturer

JSC „Uzmetkombinat“,
1, Sirdare str. 110502, Bekobad, Toshkent region, Uzbekistan/company
code 200460222
(name and address of the manufacturer, company code)

in the manufacturing plant

1, Sirdare str. 110502, Bekobad, Toshkent region, Uzbekistan
(address of manufacturing plant)

conform to

ASTM A510M:2008

This certificate was first issued **2023-05-23** and will remain valid as long as the standard remains valid and the factory production control fulfils all the prescribed requirements of the standard set out above. Validity of the certificate can be checked at UAB “Kiwa Inspecta” Certification body.

Date of issue: 2023-05-23

Mindaugas Grigonis
Certification business unit manager

UAB „Kiwa Inspecta“
Ukmergės g. 308,
LT-12110 Vilnius, Lietuva
Tel. +370 5 2031395
Fax. + 370 5 2031396
lithuania@kiwa.com
www.kiwa.lt



СЕРТИФИКАТЫ

CERTIFICATES



СЕРТИФИКАТ



Сертификат соответствия
процесса контроля производства
№ 1325-CPR-3898

На основе регламента № 305/2011 Европейского Парламента и Совета (Регламент на продукцию строительного назначения или CPR) от 9 марта 2011 года, данный сертификат относится к продукции строительного назначения.

**Горячекатаный прокат
из конструкционных марок сталей
в соответствии с Приложением**

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

АО «Узметкомбинат»

110502, Ташкентская обл., г. Бекабад, ул. Сырдарья – 1, Республика Узбекистан
ИНН 200460222

АДРЕС ПРОИЗВОДСТВА:

АО «Узметкомбинат», 110502, Ташкентская обл., г. Бекабад, ул. Сырдарья – 1,
Республика Узбекистан

Данный сертификат подтверждает, что применены все условия относительно оценки и подтверждения постоянства свойств эксплуатации (AVCP), описанные в приложении ZA стандарта

EN 10025-1:2004

**«Изделия горячекатаные из конструкционной стали.
Часть 1. Общие технические условия поставки»**

в соответствии с системой оценки 2+ и
контроль процесса производства соответствует всем установленным требованиям

Сертификат впервые выдан 18 мая 2022 года и остается в силе при условии, что применяемый гармонизированный стандарт, строительный продукт, методы AVCP, продукция строительного назначения и условия производства продукта не будут иметь существенных изменений, а также действие настоящего сертификата не будет приостановлено или отменено органом по сертификации.

(следующий аудит – май 2023 г.)

18 мая 2022 года



Мартыньш Маскавс
Руководитель органа по сертификации

Сертификат составлен на 1 (одном) листе с приложением на 1 (одном) листе


EN ISO/EC 17065
S1-182
AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Riga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com

Inspecta Latvia
Trust, Quality & Progress

СЕРТИФИКАТЫ

CERTIFICATES

Приложение

Сертификат № 1325-CPR-3898



Продукт: Горячекатаный прокат из конструкционных марок сталей
Изготовитель: Акционерное общество «Узметкомбинат»
Адрес производства: 110502, Ташкентская обл., г. Бекабад, ул. Сырдарья – 1,
Республика Узбекистан

Профиль			Марка стали EN 10025-2:2019		
Изделие	Размеры	Стандарт			
Уголок равнополочный	25*25 – 80*80 мм t ≤ 15,0 мм	EN 10056-1 EN 10056-2			
Швеллер (UPN)	50 – 100 мм (UPN 50 – UPN 100)	EN 10279			
Круг	Ø 10 – 42 мм	EN 10060	S235JR S235J0 S235J2	S275JR S275J0 S275J2	S355JR S355J0 S355J2 S355K2
Полоса	36 – 60 мм	EN 10058			
Квадрат	8*8 – 20*20 мм	EN 10059			

18 мая 2022 года

Мартыньш Маскавс
Руководитель органа по сертификации



EN ISO/EC 17065
S1-182
AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com

СЕРТИФИКАТЫ

CERTIFICATES



CERTIFICATE



Certificate of conformity
of the factory production control
No. 1325-CPR-3898

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product(s)

**Hot rolled products of structural steels
according to the Annex**

PLACED ON THE MARKET UNDER THE NAME OF:

AO "Uzmetkombinat"

110502, Sirdariya St., 1, Bekobod city, Tashkent region, Republic of Uzbekistan
UHH 200460222

AND PRODUCED IN THE MANUFACTURING PLANT(S):
AO "Uzmetkombinat", 110502, Sirdariya St., 1, Bekobod city, Tashkent region, Republic of Uzbekistan

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s)

**EN 10025-1:2004
"Hot rolled products of structural steels –
Part 1: General technical delivery conditions"**

Under system 2+ are applied and that
the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable
requirements.

This certificate was first issued on 18 May 2022 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by notified factory production control certification body.

(next surveillance – May 2023)

18 May 2022


Martins Maskavs
Certification Manager



Certificate issued on 1 (one) page with Annex on 1 (one) page



EN ISO/EC 17065
S1-182
AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com

Inspecta Latvia
Trust, Quality & Progress

СЕРТИФИКАТЫ

CERTIFICATES

Annex

Certificate No. 1325-CPR-3898



Product: Hot rolled products of structural steels

Manufacturer: AO "Uzmetkombinat"

Plant address: 110502, Sirdariya St., 1, Bekobod city, Tashkent region, Republic of Uzbekistan

Shape			Steel grade EN 10025-2:2019		
Products	Dimensions	Standard			
Equal leg angles	25*25 – 80*80 mm t ≤ 15,0 mm	EN 10056-1 EN 10056-2			
Channels (UPN sections)	50 – 100 mm (UPN 50 – UPN 100)	EN 10279			
Round bars	Ø 10 – 42 mm	EN 10060	S235JR S235J0 S235J2	S275JR S275J0 S275J2	S355JR S355J0 S355J2 S355K2
Flat bars	36 – 60 mm	EN 10058			
Square bars	8*8 – 20*20 mm	EN 10059			

18 May 2022


Martins Maskavs
Certification Manager



EN ISO/EC 17065
S1-182
AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com

СЕРТИФИКАТЫ

CERTIFICATES



CERTIFICATE

PRODUCT CERTIFICATE

We hereby certify that the producer for steel production stated below



UZMETKOMBINAT

With its Production site: Bekabad city, Tashkent region, Uzbekistan
www.uzbeksteel.eu

Fulfil the requirements according to
EN 10080:2005, SS212540:2014
NS 3576-2:2012+NS 3576-3:2012
EN 1008:2005 + EN 1992-1-1:2004/A1:2014 part 3.2 Appendix C

For product certification
K500B-T 10-25mm + K500C-T 10-25mm
B500NB 10-25mm + B500NC 10-25mm
B500NB 10-25mm + B500NC 10-25mm + B500C 10-25 mm
(for the Swedish, Norway and Danish market)

and have been assigned the following number of certificate

2202

Rolling mill marks: 9+8+4

Production and marking shall be according to GlobeCert AB:s certification regulations.
GlobeCert AB: certification mark and number shall be on marking labels and delivery documents.

ISSUED
2022-10-21

VALID UNTIL
2027-07-27

GlobeCert AB
Wiktor Behm
Chief Executive

www.globecert.com



TYPE APPROVAL DECISION No: F2202

The type approval body GlobeCert AB has issued a type approval decision based on the Act on the type Approval of Certain Construction Products (954/2012) to demonstrate that the product meets the requirements of the documents Ministry of the Environment Decree on essential technical requirements of weldable reinforcing steel and mesh reinforcements 125/2016 (**Ympäristöministeriön asetus hitsattavien betoniterästen ja betoniteräsverkkojen olennaisista teknisistä vaatimuksista 125/2016**) and Ministry of the Environment Decree on type approval of weldable reinforcing steel and mesh reinforcements 126/2016 (**Ympäristöministeriön asetus hitsattavien betoniterästen ja betoniteräsverkkojen tyyppihyväksynnästä 126/2016**).

The decision concerns the following manufacturer and product:

of the

Manufacturer product:

**JSC Uzmetskombinat, 1 Sirdare street, Bekabad
Tashkent Region, Republic of Uzbekistan
www.uzbeksteel.uz**

Product identification:

Reinforced bars diameters 10-25mm

The product or it's identification tag (label) must include the type approval mark, quality mark **B500B**, name of the manufacturer, manufacturing site and type approval identification. The manufactures mark to be rolled into the product. The manufactures site mark is: **9+8+4**.

Product specification:

The products characteristics are:

- Yield strength ≥ 500 MPa
- Relation tensile/yield $\geq 1,08$
- Ductility $\geq 5,0\%$
- Fatigue strength: Fulfills the requirement of Fa
- Mass fulfills the requirement
- Weldability and long-term durability fulfill the requirements
- Bendability fulfills the requirements

The product is designed to be used for the reinforcement of load-bearing concrete structures. The technical properties of the product have been type tested in the extent presented in standard **SFS 1300:2020**, and the Producers internal production quality control system meets the requirements of the standard.

Production and marking to be in accordance with the rules of the Ministry of Environment.
Applicable Acts and rules, Finlex 954/2012, 125/2016, 126/2016 and 555/2013.



GlobeCert AB
Mannerheimsvägen 43b 20
FI 00250 Helsingfors
Phone: +358400442921
matti@globecert.fi

СЕРТИФИКАТЫ

CERTIFICATES



Page 2 / 2

The type approval decision is based on the initial production inspection and the testing commissioned by the type approval body. The decision is in effect provided that the requirements included in the General Rules for Product Certification and the above- mentioned regulations and documents are continuously met. The quality control certifier mentioned in the annex continuously monitors the internal production quality control carried out by the factory and performs selection and testing of random samples. If the product is transferred to the scope of the CE marking, the type approval expires. The validity of the decision can be checked at www.globecert.se.

Issued
07.10.2022

Time of validity
07.10.2025

A handwritten signature in black ink, appearing to be "Matti Ståhlberg", written over a horizontal dashed line.

GlobeCert AB
Matti Ståhlberg
Type approval responsible

GlobeCert AB in Sweden as approved type approval body by Ministry of the Environment in Finland will carry out the initial inspection and the continuous surveillance of factory production control according to VN/7317/2021 valid until 11-02-2025.

The decision is based on the following audits and test reports:

Initial audit report 3-22TA dated 16.09.2022, test reports 22059, 22060, 22061, EUFI29-22003188-T1, T2 and T3



GlobeCert AB
Mannerheimsvägen 43b 20
FI 00250 Helsingfors
Phone: +358400442921
matti@globecert.fi



TYPE APPROVAL DECISION No: F2202 rev.1

The type approval body GlobeCert AB has issued a type approval decision based on the Act on the type Approval of Certain Construction Products (954/2012) to demonstrate that the product meets the requirements of the documents Ministry of the Environment Decree on essential technical requirements of weldable reinforcing steel and mesh reinforcements 125/2016 (**Ympäristöministeriön asetus hitsattavien betoniterästen ja betoniteräsverkkojen olennaisista teknisistä vaatimuksista 125/2016**) and Ministry of the Environment Decree on type approval of weldable reinforcing steel and mesh reinforcements 126/2016 (**Ympäristöministeriön asetus hitsattavien betoniterästen ja betoniteräsverkkojen tyyppihyväksynnästä 126/2016**).
The decision concerns the following manufacturer and product:

Manufacturer of the product:

**JSC Uzmekombinat, 1 Sirdare street, Bekabad
Tashkent Region, Republic of Uzbekistan**
www.uzbeksteel.uz

Product identification:

Reinforced bars diameters 10-32mm

The product or it's identification tag (label) must include the type approval mark, quality mark **B500B**, name of the manufacturer, manufacturing site and type approval identification. The manufactures mark to be rolled into the product. The manufactures site mark is: **9+8+4**.

Product specification:

The products characteristics are:

- Yield strength ≥ 500 MPa
- Relation tensile/yield $\geq 1,08$
- Ductility $\geq 5,0\%$
- Fatigue strength: Fulfills the requirement of Fa and Fd
- Mass fulfills the requirement
- Weldability and long-term durability fulfill the requirements
- Bendability fulfills the requirements

The product is designed to be used for the reinforcement of load-bearing concrete structures. The technical properties of the product have been type tested in the extent presented in standard **SFS 1300:2020**, and the Producers internal production quality control system meets the requirements of the standard.

Production and marking to be in accordance with the rules of the Ministry of Environment.
Applicable Acts and rules, Finlex 954/2012, 125/2016, 126/2016 and 555/2013.



СЕРТИФИКАТЫ

CERTIFICATES



Page 2 / 2

The type approval decision is based on the initial production inspection and the testing commissioned by the type approval body. The decision is in effect provided that the requirements included in the General Rules for Product Certification and the above- mentioned regulations and documents are continuously met. The quality control certifier mentioned in the annex continuously monitors the internal production quality control carried out by the factory and performs selection and testing of random samples. If the product is transferred to the scope of the CE marking, the type approval expires. The validity of the decision can be checked at www.globecert.se.

Issued
07.10.2023

Time of validity
07.10.2025

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Matti Ståhlberg", positioned above a horizontal dotted line.

GlobeCert AB
Matti Ståhlberg
Type approval responsible

GlobeCert AB in Sweden as approved type approval body by Ministry of the Environment in Finland will carry out the initial inspection and the continuous surveillance of factory production control according to VN/7317/2021 valid until 11-02-2025.

The decision is based on the following audits and test reports:

Initial audit report 3-22TA dated 16.09.2022, test reports 22059, 22060, 22061, EUFI29-22003188-T1, T2 and T3, 23036, EUFI29-23001855-T1



GlobeCert AB
Mannerheimsvägen 43b 20
FI 00250 Helsingfors
Phone: +358400442921
matti@globecert.fi

СЕРТИФИКАТЫ

CERTIFICATES



MFWA Leipzig GmbH

Leipzig Institute for Materials
Research and Testing

Testing, Inspection and Certification
Authority for Construction
Products and Construction Types

Business Division :
Building Materials and Building
Physics
Head of Division:
Dipl.-Ing. Marko Orgass
Tel.: +49 (0) 341-6582-558
Fax: +49 (0) 341-6582-198
werkstoffe@mfa-leipzig.de

Work Group 12
Metal Construction, Fastening-
Joining Technology

Contact Person:
Dipl.-Ing. M. Neck
Tel.: +49 (0) 341-6582-178
m.neck@mfa-leipzig.de

Certificate of Compliance No. ÜZ 1.2/23-019/23-425-0

21 July 2023

Hereby it is confirmed in accordance with § 23 of the Building Regulations for Berlin (BauO Bin) that the

Construction product: **Reinforcing Steel Bars**
Grade of Steel: **B500B (Material No. 1.0439)**
Manufacturing process: **hot rolled and heat treated with the rolling heat**
Diameter: **10 to 32 mm**

of the Manufacturer: **Joint Stock Company Uzbek Metallurgical Plant
Bekabad City
110502 Tashkent Region
Republic of Uzbekistan**

according to the results of factory production control in the manufacturing plant
and the external quality control, carried out by the official recognized

inspection body **Gesellschaft für Materialforschung und
Prüfungsanstalt für das Bauwesen Leipzig mbH
Hans-Weigel-Straße 2b, D-04319 Leipzig**

corresponds to the regulations of

- DIN 488-1: 2009-08,
- DIN 488-2: 2009-08,
- DIN 488-6: 2010-01.

For this manufacturer and for the above-mentioned construction product the fol-
lowing works identification mark is set:

works identification mark 9/84 (country: 9 / works: 84)

The validity of this certificate ends at 31 August 2023.

Leipzig, 21 July 2023

Dipl.-Ing. M. Orgass
Deputy Head of Inspection Body



This Certificate of Compliance may only be reproduced in its unabbreviated form. The legal binding form is the written German form with the original signatures and original stamp of the authorized signatory / signatories. General terms and conditions of MFWA Leipzig GmbH are valid.

MFWA Leipzig GmbH
InnovationsPark • Bautechnik • Leipzig/Sachsen
Hans-Weigel-Straße 2b
D-04319 Leipzig

Tel.: +49 (0) 341 6582 0
Fax: +49 (0) 341 6582 -135

www.mfa-leipzig.de
kontakt@mfa-leipzig.de

Bank-Dat.:
Sparkasse Leipzig
IBAN: DE44 0860 0552 1100 5607 81
BIC: WTE-MDE33XXX

Managing Director:
Dipl.-Ing. habil. Jörg Schmidt

Comm. Register:
Local Court Leipzig - HR 17/19
V.A.-ID: D: 91320549
T.V.-D: 732705/03221

IPBL
SACHSEN
InnovationsPark • Bautechnik • Leipzig/Sachsen



Информация о стандартах на арматуру

Комбинат освоил и производит:

- термоупрочненный прокат периодического профиля класса прочности А500 диаметрами 10-25 мм в соответствии с требованиями межгосударственного стандарта ГОСТ 34028-2016 «Прокат арматурный для железобетонных конструкций. Технические условия», Общего технического регламента «О безопасности металлургической продукции» (UzTR.319-004:2015) и Специального технического регламента «О безопасности металлургической продукции из чёрных металлов, применяемой в строительстве» (MTR.0010-2020);

- термоупрочненный прокат периодического профиля класса прочности А500С, А500СН и А500СЕ диаметрами 10-32 мм в соответствии с требованиями межгосударственного стандарта ГОСТ 34028-2016 «Прокат арматурный для железобетонных конструкций. Технические условия», Общего технического регламента «О безопасности металлургической продукции» (UzTR.319-004:2015) и Специального технического регламента «О безопасности металлургической продукции из чёрных металлов, применяемой в строительстве» (MTR.0010-2020);

- термоупрочнённый арматурный прокат диаметром 8,0 мм класса прочности А500 в соответствии с требованиями MTR.0010-2020 и ГОСТ 34028-2016;

- прокат арматурный горячекатаный диаметром 8,0 мм класса прочности А400 в соответствии с требованиями UzTR.319-004:2015 и ГОСТ 34028-2016.

Также комбинат производит арматурный термоупрочненный прокат периодического профиля:

- класса В500В диаметрами 10-40 мм в соответствии с требованиями Латвийского стандарта LVS 191-1:2012;

- класса В500В диаметрами 10-25 мм Литовского стандарта.LST EN ISO 10080:2005;

- класса К500В-Т, К500С-Т EN 10080:2005, SS 212540:2014 (Швеция);

- класса В500NB, В500NC диаметрами 10-25 мм в соответствии с требованиями NS 3576-2:2012, NS 3576-3:2013 (Норвегия);

- класса В550В, В500В, В500С диаметрами 10-25 мм в соответствии с требованиями EN 10080:2005, EN 1992-1-1:2004 (Дания);

- класса В500В, В500С диаметрами 10-25 мм в соответствии с требованиями SFF 1300:2020 (Финляндия).

Information about rebar standards

- heat-strengthened rolled products of a periodic profile of strength class А500 with diameters of 10-25 mm in accordance with the requirements of the interstate standard GOST 34028-2016 “Rebar for reinforced concrete structures. Specifications”, General Technical Regulations “On the Safety of Metallurgical Products” (UzTR.319-004:2015) and Special Technical Regulations “On the Safety of Metallurgical Products from Ferrous Metals Used in Construction” (MTR.0010-2020);

- heat-strengthened rolled products of a periodic profile of strength class А500С, А500SN and А500СЕ with diameters of 10-32 mm in accordance with the requirements of the interstate standard GOST 34028-2016 “Rebar for reinforced concrete structures. Specifications”, General Technical Regulations “On the Safety of Metallurgical Products” (UzTR.319-004:2015) and Special Technical Regulations “On the Safety of Metallurgical Products from Ferrous Metals Used in Construction” (MTR.0010-2020);

- heat-strengthened rebar with a diameter of 8.0 mm, strength class А500 in accordance with the requirements of MTR.0010-2020 and GOST 34028-2016;

- hot-rolled rebar with a diameter of 8.0 mm, strength class А400 in accordance with the requirements of UzTR.319-004:2015 and GOST 34028-2016.

- class В500В with diameters 10-40 mm in accordance with the requirements of the Latvian standard LVS 191-1:2012;

- class В500В with diameters 10-25 mm of the Lithuanian standard.LST EN ISO 10080:2005;

- class К500V-Т, К500S-Т EN 10080:2005, SS 212540:2014 (Sweden);

- class В500NB, В500N With diameters 10-25 mm in accordance with the requirements of NS 3576-2:2012, NS 3576-3:2013 (Norway);

- class В550В, В500В, В500С with diameters of 10-25 mm in accordance with the requirements of EN 10080:2005, EN 1992-1-1:2004 (Denmark);

- class В500В, В500С with diameters of 10-25 mm in accordance with the requirements of SFF 1300:2020 (Finland).

Контакты:



Акционерное общество «УЗМЕТКОМБИНАТ»
Республика Узбекистан 110502
Ташкентская область, г. Бекабад ул. Сирдарё 1



E-mail: info@uzbeksteel.uz



Начальник управления по
маркетингу и внешним продажам
e.ibragimov@uzbeksteel.uz
+99890 317-57-50

Начальник управления
внутренних продаж
s.kayumov@uzbeksteel.uz
+99890 902-71-02

www.uzbeksteel.uz