

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Орган по сертификации железнодорожной продукции ООО «ЦСЖДП»

г. Ташкент, Мирабадский район ул. Мехржон 61. O'ZAK.MS.0001.

(Наименование органа по сертификации, адрес, № в Гос. реестре)

№ 2405505

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Зарегистрирован в Государственном реестре
„19 „ декабря 2022 г.

UZ.SMT.01.0001.85969862

№

„19 „ декабря 2025 г.

Действителен до

Код ТН ВЭД

7213914900, 7213991000, 7213917000
(справочный)

«O'ZBEKISTON METALLURGIYA KOMBINATI» AJ, Республика Узбекистан.

(предприятие, фирма, страна-изготовитель)

Настоящий сертификат удостоверяет, что идентифицированная должным образом продукция:

1). Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества из стали марки СтЗсп, диаметром 6,0; 6,5, 10,0

2). Катанка из нелегированных качественных сталей марки стали 15Г диаметром 6,5 mm.

3). Прокат из рессорно-пружинной углеродистой и легированной стали марки 70, диаметром 5,5 mm

СЕРИЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

(количество или серийное производство) (наименование, тип, вид, марка)

соответствует требованиям нормативной документации

ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 14959-2016, ГОСТ 30136-95.

Схема сертификации: Схема №3.

Заявитель (изготовитель, продавец) «O'ZBEKISTON METALLURGIYA KOMBINATI» AJ
(нужное подчеркнуть)

г. Бекабад улица Сирдарё-1

(адрес)

Сертификат выдан на основании:

а) документов

Решение о выдаче сертификата соответствия ОС ООО «ЦСЖДП»

№ 20046022220220000119 от 19.12.2022г.

б) испытания образцов

АИЛ ООО «ЦСЖДП» O'ZAK.SI.0239

Протокол испытаний № 2022120105 от 01.12.2022г.

в) акта проверки производства

Акт обследования ОС при ООО «ЦСЖДП» от 04.11.2022г.

Инспекционный контроль осуществляет ОС при ООО «ЦСЖДП»

с периодичностью:

один раз в год.

Особые отметки:

Данный сертификат соответствия действителен при соблюдении изготовителем условий соглашения № СС-1457 от 04.11.2022г.

Знак соответствия проставляется на маркировочном ярлыке и товаросопроводительной документации

Примечание: Копия сертификата соответствия действительна только после заверения печатью органом по сертификации или держателем подлинника.

Руководитель органа
по сертификации

М.П.



(подпись)

А.М. Бердиев

(Ф.И.О.)

Эксперт

М.П.

(подпись)

Ж.У. Пулатов

(Ф.И.О.)