АРМАТУРА

Стан: средне - мелкосортный стан 300-2

Общая характеристика: - диаметр 10-40 (гладкая), в прутках длиной 11,700 м (6,0 и 9,0м по заказу) и массой пачек не более 10,0 т.

Упаковка: Прутки в пачках массой не более 10,0 тонн.

Маркировка: На металлических бирках.

Примечание: конкретные размеры и характеристики согласовываются при оформлении заказа.

Наименование проката	Нормативно-технические документы на прокат		Технические характеристики проката		Код ТН ВЭД
	Марка стали	Технические требования	Класс прочности (категория или группа проката)	Марка или наименование стали	
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций периодического профиля: №№ 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 25; 28; 32; 36; 40	ГОСТ 5781-82	TSh 48.3-004:2003 ГОСТ 5781-82	A-III (A 400)	35ГС; 25Г2С	7214200000
	ГОСТ 380-05		A-II (A 300)	Ст5пс, Ст5сп	
№№ 12, 14, 16, 18	ГОСТ 5781-82		A-IV (A 600)	20 ХГ2Т	
Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый (обычной точности) для армирования железобетонных конструкций и изготовления петель Ø10; 12; 14; 16; 18; 20; 25; 28; 32; 36; 40; 42 мм	ГОСТ 380-05	ГОСТ 2590-06 ГОСТ 5781-82	A-I (A 240)	Ст3пс, Ст3сп	7214993900