



Сертификат соответствия
№ 3897/2022

Этим Inspecta Latvia подтверждает, что

Сталь для армирования бетона:
термически упрочнённые, ребристые стальные прутки для армирования
бетона, технический класс B500B, номинальный диаметр от 10 мм до 40 мм в
соответствии с Приложением

ПРОИЗВОДИМЫЕ:

АО «Узметкомбинат»

110502, Ташкентская обл., г. Бекабад, ул. Сырдарья – 1, Республика Узбекистан
ИНН 200460222

АДРЕС ПРОИЗВОДСТВА:

АО «Узметкомбинат», 110502, Ташкентская обл., г. Бекабад, ул. Сырдарья – 1,
Республика Узбекистан

Сертифицированы согласно схеме сертификации, основанную на первоначальной
оценке и утверждении контроля процесса производства с последующим надзором,
включающим оценку контроля производства продукции.

LVS 191-1:2012 и LVS 191-1:2012/AC:2015

**Контроль процесса производства соответствует всем установленным
требованиям.**

Сертификат впервые выдан 18 мая 2022 года и остается в силе, если не меняются
условия соответствующего вышеупомянутого стандарта и связанная с ним
нормативная документация или существенно не меняются условия производства или
контроля процесса производства.

(следующий аудит – май 2024 г.)

22 мая 2023 года

Мартыньш Маскавс
Руководитель органа по сертификации

Сертификат составлен на 1 (одном) листе с приложением на 1 (одном) листе



EN ISO/IEC 17065
S1-182

AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com

Inspecta Latvia
Trust, Quality & Progress

СЕРТИФИКАТ

Приложение

Сертификат № 3897/2022



1. Химический состав и свариваемость

Технический класс	Химический элемент, % по массе					C _{ред}	Заметки
	C	S	P	Cu	N		
B500B	≤ 0,24	≤ 0,055	≤ 0,055	≤ 0,85	≤ 0,014	≤ 0,52	Анализ продукта

2. Механические свойства

Характеристики	Технический класс и критерии соответствия		Заметки
	B500B		
Предел текучести, R _e (N/mm ²)	500		характеристическое значение, 1 - a = 0,90; p = 0,95
Коэффициент растяжения / предела текучести, R _m /R _e (-)	≥ 1,08		характеристическое значение, 1 - a = 0,90; p = 0,90
Фактическое значение предела текучести / заданное значение коэффициента текучести, R _{e,act} /R _{e,ном} (-)	≤ 1,30		характеристическое значение, 1 - a = 0,90; p = 0,90
Полное удлинение при максимальной силе, A _{gt} (%)	≥ 5,0		характеристическое значение, 1 - a = 0,90; p = 0,90
Производительность сгиба	+90°/-20°	5d, если d ≤ 16	проходит
		8d, если 16 < d ≤ 25	
		10d, если d > 25	

3. Размеры, масса на метр и допуски

Характеристики	Критерии соответствия									
	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	25,0	28,0	32,0	40,0	
Номинальный диаметр, мм	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	25,0	28,0	32,0	40,0	
Масса на метр										
номинальное значение, кг / м	0,617	0,888	1,21	1,58	2,47	3,85	4,83	6,31	9,86	
толерантность, %	± 4,5									
Геометрия поверхности										
высота ребра (h), мм	0,03d ≤ h ≤ 0,15d									
расстояние между ребрами (c), мм	0,4d ≤ c ≤ 1,2d									
угол наклона ребра к оси прутка, (β)°	35° ≤ β ≤ 75°									
минимальная относительная площадь смятия (f _R)	0,040		0,056							
проекция поперечных ребер на плоскость, перпендикулярную оси прутка, %	≥ 0,75πd									
наклон боковой поверхности ребра, (α)°	> 45									
высота продольного ребра, мм	≤ 0,15d									

22 мая 2023 года



EN ISO/IEC 17065
S1-182

AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com

Мартыньш Маскавс

Руководитель органа по сертификации





Certificate of Conformity
No. 3897/2022

Inspecta Latvia has granted this certificate as proof that

Steel for the reinforcement of concrete:
thermally hardened, steel coils for the reinforcement of concrete,
technical class B500B, nominal diameter between 10 and 40 mm according to Annex,

PRODUCED BY THE MANUFACTURER:
AO "Uzmetkombinat"

110502, ulitsa Sirdariya – 1, Bekobod, Tashkentskaya oblast, Republic of Uzbekistan
MHH 200460222

ADDRESS OF MANUFACTURER:
AO "Uzmetkombinat", 110502, ulitsa Sirdariya – 1, Bekobod, Tashkentskaya oblast, Republic of Uzbekistan

Certified according to scheme, based on initial inspection and approval of factory and factory production control and initial type testing, followed by surveillance of factory production control which includes inspection of factory production control and audit testing of product.

LVS 191-1:2012 and LVS 191-1:2012/AC:2015

The Factory Production Control is assessed to be in conformity with applicable specification.

Certificate was first issued on the 18 May 2022 and remains valid as long as the conditions laid down in the above mentioned technical specification, related provisions and the manufacturing conditions in the factory are not modified significantly.

(Next surveillance – May 2024)

22 May 2023


Mārtiņš Maskavs
Certification Manager



Certificate issued on 1 (one) page with Annex on 1 (one) pages



EN ISO/IEC 17065
S1-182

AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com/lv

Inspecta Latvia
Trust, Quality & Progress

CERTIFICATE



1. Chemical composition and weldability

Technical class	Chemical element, % by mass					C _{eq}	Notes
	C	S	P	Cu	N		
B500B	≤ 0,24	≤ 0,055	≤ 0,055	≤ 0,85	≤ 0,014	≤ 0,52	Product analysis

2. Mechanical properties

Characteristics	Technical class and conformity criteria		Notes
	B500B		
Yield strength, R _e (N/mm ²)	500		characteristic value, 1 - a = 0,90; p = 0,95
Tensile/yield strength ratio, R _m /R _e (-)	≥ 1,08		characteristic value, 1 - a = 0,90; p = 0,90
Actual value of yield strength / specified value of yield strength ratio, R _{e,act.} /R _{e,nom.} (-)	≤ 1,30		characteristic value, 1 - a = 0,90; p = 0,90
Total elongation at maximum force, A _{gt} (%)	≥ 5,0		characteristic value, 1 - a = 0,90; p = 0,90
Bend performance	+90°/-20°	5d, if d ≤ 16	pass
		8d, if 16 < d ≤ 25	
		10d, if d > 25	

3. Dimensions, mass per meter and tolerances

Characteristics	Conformity criteria									
Nominal diameter, mm	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	25,0	28,0	32,0	40,0	
Mass per meter										
nominal value, kg/m	0,617	0,888	1,21	1,58	2,47	3,85	4,83	6,31	9,86	
tolerance, %	± 4,5									
Surface geometry										
rib height (h), mm	0,03d ≤ h ≤ 0,15d									
rib spacing (c), mm	0,4d ≤ c ≤ 1,2d									
angle of transverse rib inclination, (β) ^o	35° ≤ β ≤ 75°									
minimal relative rib area (f _R)	0,040					0,056				
the projection of transverse ribs, %	≥ 0,75πd									
transverse rib flank inclination, (α) ^o	> 45									
longitudinal rib height, mm	≤ 0,15d									

22 May 2023

Mārtiņš Maskavs
Certification Manager



EN ISO/IEC 17065
S1-182

AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com/lv



Atbilstības sertifikāts
Nr. 3897/2022

Ar šo Inspecta Latvia apliecina, ka

Tērauds betona stiegrošanai:
termiski pastiprināts, ribots stiegrošanas tērauds, tehniskā klase B500B,
taisnos stieņos ar nominālo diametru no 10 mm līdz 40 mm saskaņā ar Pielikumu,

KO RAŽOJIS:

AO "Uzmetkombinat"

110502, uliņa Sirdarija – 1, Bekobod, Tashkentskaya oblast, Uzbekistānas Republika
MHH 200460222

RAŽOTNES ADRESE:

AO "Uzmetkombinat", 110502, uliņa Sirdarija – 1, Bekobod, Tashkentskaya oblast, Uzbekistānas Republika

Sertificēts pamatojoties uz sertifikācijas shēmu, kas balstīta uz ražošanas procesa kontroles sākotnējo novērtēšanu un apstiprināšanu un produkta tipa sākotnējo testēšanu ar tai sekojošu uzraudzību, kas ietver ražošanas procesa kontroles novērtēšanu un paraugu audita testēšanu.

LVS 191-1:2012 un LVS 191-1:2012/AC:2015

Ražošanas procesa kontrole ir novērtēta kā atbilstoša piemērojamajām prasībām.

Sertifikāts pirmo reizi ir izdots 2022. gada 18. maijā un paliek spēkā ar nosacījumu, ka nemainās attiecīgo augstāk norādīto tehnisko noteikumu un ar tiem saistīto normatīvo dokumentu nosacījumi vai būtiski nemainās ražošanas vai ražošanas procesa kontroles nosacījumi.

(nākamā uzraudzība – 2024. gada maijs)

2023. gada 22. maijs

Mārtiņš Maskavs

Sertificēšanas institūcijas vadītājs



Sertifikāts izdots uz 1 (vienas) lapas, un tam pievienots pielikums uz 1 (vienas) lapas



EN ISO/IEC 17065
S1-182

AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com

SERTIFIKĀTS



1. Ķīmiskais sastāvs un metināmība

Tehniskā klase	Ķīmiskais elements, % no masas					C _{eq}	Piezīmes
	C	S	P	Cu	N		
B500B	≤ 0,24	≤ 0,055	≤ 0,055	≤ 0,85	≤ 0,014	≤ 0,52	Izstrādājuma analīze

2. Mehāniskās īpašības

Raksturlielums	Tehniskā klase un atbilstības kritērijs		Piezīmes
	B500B		
Tecēšanas robežspriegums, R _e (N/mm ²)	500		raksturīgā vērtība, 1 - a = 0,90; p = 0,95
Stiprības robežsprieguma un tecēšanas robežsprieguma attiecība, R _m /R _e (-)	≥ 1,08		raksturīgā vērtība, 1 - a = 0,90; p = 0,90
Faktiskā tecēšanas robežsprieguma un nominālā tecēšanas robežsprieguma attiecība, R _{e,act} /R _{e,nom} (-)	≤ 1,30		raksturīgā vērtība, 1 - a = 0,90; p = 0,90
Relatīvais pagarinājums pie maksimālās slodzes, A _{gt} (%)	≥ 5,0		raksturīgā vērtība, 1 - a = 0,90; p = 0,90
Piemērotība liekšanai	+90°/-20°	5d, ja d ≤ 16	iztur
		8d, ja 16 < d ≤ 25	
		10d, ja d > 25	

3. Izmēri, masa un pielaižu

Raksturlielums	Atbilstības kritērijs								
Nominālais diametrs, mm	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	25,0	28,0	32,0	40,0
Viena metra svars									
nominālā vērtība, kg/m	0,617	0,888	1,21	1,58	2,47	3,85	4,83	6,31	9,86
pielaižu, %	± 4,5								
Saistīšanās stiprība un virsmas profils									
ribu augstums (h), mm	0,03d ≤ h ≤ 0,15d								
ribu solis (c), mm	0,4d ≤ c ≤ 1,2d								
ribu slīpuma leņķis attiecībā pret asi(β), °	35° ≤ β ≤ 75°								
minimālais relatīvais ribu laukums (f _R)	0,040			0,056					
šķērsvirziena ribas projekcija uz izstrādājuma serdes virsmas, %	≥ 0,75πd								
šķērsvirziena ribas sānu slīpuma leņķis (α) °	> 45								
garenvirziena ribu augstums, mm	≤ 0,15d								

2023. gada 22. maijs



EN ISO/IEC 17065
S1-182

AS Inspecta Latvia
Skanstes iela 54A, Rīga
LV-1013, Latvija

T. +371 67 607 900
F. +371 67 607 901
latvia@kiwa.com

www.kiwa.com



Mārtiņš Maskavs

Sertificēšanas institūcijas vadītājs