

BADANIA CERTYFIKACJA WYROBÓW

- znak CE według dyrektyw
 - niskonapięciowej
2014/35/UE
 - kompatybilności elektromagnetycznej
2014/30/UE
 - maszynowej
2006/42/WE
- wyrobów budowlanych -
305/2011 (CPR)
- znak budowlany
- znak bezpieczeństwa B
- zgodność z wymaganiami
- deklaracja oraz weryfikacja zgodności z dyrektywami
- ocena jakości dostaw

CERTYFIKACJA ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

- znak CE według -
Rozporządzenia 305/2011 dla wyrobów budowlanych
- znak budowlany

WZORCOWANIE PRZYRZĄDÓW

- twardości i siły
- długości i kąta
- wielkości elektrycznych:
napięcia, prądu i rezystancji

SYSTEMY ZARZĄDZANIA ISO 9000, ISO 14000, PN-ISO 45001 IATF 16949 ISO/IEC 27001, ISO 29990

- szkolenia, seminaria w tym dot. bezpieczeństwa produktów oraz Systemu Oceny Zgodności, CE, dyrektyw, znaku budowlanego
- audyty
- kursy Auditora
- kursy Pełnomocnika
- konferencje, seminaria
- warsztaty doskonalące
- szkolenia dofinansowane

DC/383/2023

Katowice, 31.05.2023

JSC “Uzmetkombinat”

1, Street Sirdarya

Bekabad, Tashkent region
Uzbekistan

Re.: products certification.

We would like to inform you that your Application no. 7/A/2023 in scope of issuing the Domestic Certificate of Constancy of Performance according to requirements of PN-H-93220:2018-02 was considered.

As a result of positive results of certification process performed on stage of applying for Certificate, the decision on issuing the Domestic Certificate of Constancy of Performance, with inspection and full testing twice a year was taken:

– **Domestic Certificate of Constancy of Performance no. 005 – UWB – 215 application no. 7/A/2023**

Hot-rolled reinforcing bars with diameter 10 mm, made of steel in grade B500SP, for reinforcement of concrete constructions, produced by JSC “Uzmetkombinat”, Bekabad, Tashkent region, Uzbekistan

Certificate is valid since 31.05.2023 for an indefinite period

The requirements are defined in the PN-H-93220:2018-02.

The certificate will be extended within full scope of the application no. 7/A/2023 after obtaining positive test results of fatigue tests.

Enclosed we send to you:

- The Invoice no. CFV/21/05/2023 for activities connected with certificates issue – 1 copy
- Testing Reports no. B/2023/83, 23/2023, 24/2023, LCH/118/23 – 4 copies
- Report from the initial inspection of the production plant and factory production control no. 28/2023 – 1 copy
- Certificate no. 005-UWB-215 – 4 copies

Enclosures: 10

Yours sincerely,

DYREKTOR
ds. CERTYFIKACJI
z lip Cojovcey
dr inż. Tomasz Włodek

Cc:
2 x CA.1



AP 001



AB 024



AC 005



AC 213

BADANIA CERTYFIKACJA WYROBÓW

- znak CE według dyrektyw
 - niskonapięciowej
2014/35/UE
 - kompatybilności elektromagnetycznej
2014/30/UE
 - maszynowej
2006/42/WE
 - wyrobów budowlanych -
305/2011 (CPR)
- znak budowlany
- znak bezpieczeństwa B
- zgodność z wymaganiami
- deklaracja oraz weryfikacja zgodności z dyrektywami
- ocena jakości dostaw

DC/383/2023

Dot.: certyfikacji wyrobów.

Zawiadamiamy, że rozpatrzono Państwa Wniosek nr 7/A/2023 o wydanie Krajowego Certyfikatu Stałości Właściwości Użytkowych wg PN-H-93220:2018-02.

W związku z uzyskaniem dodatnich wyników przeprowadzonego procesu certyfikacji na etapie ubiegania się o certyfikat, podjęto decyzję o przyznaniu Krajowego Certyfikatu Stałości Właściwości Użytkowych, z ustanowieniem inspekcji i badań wyrobu w ramach nadzoru – 2 razy w roku:

- **Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 005 – UWB – 215 wg wniosku nr 7/A/2023**
Pręty żebrowane o średnicy 10 mm walcowane na gorąco ze stali w gat. B500SP do zbrojenia konstrukcji betonowych, produkcji JSC “Uzmetkombinat”, Bekabad, Tashkent region, Uzbekistan

Okres ważności w/w certyfikatu od 31.05.2023 r. do bezterminowo

Wymagania określono w normie PN-H-93220:2018-02.

Certyfikat może zostać rozszerzony w zakresie średnic zgodnie z wnioskiem nr 7/A/2023 po uzyskaniu pozytywnych wyników badań wytrzymałości zmęczeniowej.

W załączeniu przesyłamy:

- Fakturę nr CFV/21/05/2023 za czynności związane z przyznaniem certyfikatu – 1 egz.
- Sprawozdanie z badań nr B/2023/83, 23/2023, 24/2023, LCH/118/23 – 4 egz.
- Raport ze wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji nr 28/2023 – 1 egz.
- Certyfikat nr 005-UWB-215 – 4 egz.

Załączniki: 10

Z poważaniem

DYREKTOR
ds. CERTYFIKACJI
2 up Ciorek
dr inż. Tomasz Włodek

K/o:
2 x CA.1

BADANIA
CERTYFIKACJA
WYROBÓW

■ znak CE według dyrektyw
- niskonapięciowej
2014/35/UE
- kompatybilności elektromagnetycznej
2014/30/UE
- maszynowej
2006/42/WE
- wyrobów budowlanych -
305/2011 (CPR)

■ znak budowlany
■ znak bezpieczeństwa B
■ zgodność z wymaganiami
■ deklaracja oraz weryfikacja zgodności z dyrektywami
■ ocena jakości dostaw

CERTYFIKACJA
ZAKŁADOWEJ
KONTROLI
PRODUKCJI

■ znak CE według -
Rozporządzenia 305/2011
dla wyrobów budowlanych
■ znak budowlany

WZORCOWANIE
PRZYRZĄDÓW

■ twardości i siły
■ długości i kąta
■ wielkości elektrycznych:
napięcia, prądu i rezystancji

SYSTEMY
ZARZĄDZANIA
ISO 9000, ISO 14000,
PN-ISO 45001
IATF 16949
ISO/IEC 27001,
ISO 29990

■ szkolenia, seminaria
w tym dot. bezpieczeństwa
produktów oraz Systemu Oceny
Zgodności, CE, dyrektyw,
znaku budowlanego

■ audyty
■ kursy Auditora
■ kursy Pełnomocnika
■ konferencje, seminaria
■ warsztaty doskonalące
■ szkolenia dofinansowane



AP 001



AB 024



AC 005



AC 213

ZAKŁAD CERTYFIKACJI**KRAJOWY CERTYFIKAT STAŁOŚCI
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
Nr 005 – UWB – 215**

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. poz. 1966) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

**Pręty żebrowane o średnicy 10 mm walcowane na gorąco
ze stali w gat. B500SP
do zbrojenia konstrukcji betonowych.**

(typ, poziomy i klasy właściwości użytkowych wyrobu zgodnie z PN-H-93220:2018-02)

Objętego Polską Normą wyrobu:

PN-H-93220:2018-02

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

JSC "Uzmetkombinat"
1, Street Sirdarya
Bekabad, Tashkent region, Uzbekistan

produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

JSC "Uzmetkombinat"
1, Street Sirdarya
Bekabad, Tashkent region, Uzbekistan

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 1+, dotyczące ocen i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, określonych w niniejszym certyfikacie, są stosowane oraz, że:

producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **31.05.2023 r.** pozostaje ważny dopóki zastosowana Polska Norma wyrobu, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

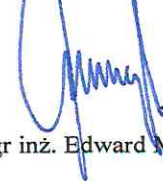
DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI



dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU



mgr inż. Edward Makiela

Katowice, dnia 31.05.2023 r.

ZAKŁAD CERTYFIKACJI

**DOMESTIC CERTIFICATE
OF CONSTANCY OF PERFORMANCE
No. 005 – UWB – 215**

In compliance with the Decree of Infrastructure and Construction Minister of 17th November, 2016 in case of methods of declaring performance of construction products and method of marking them with the building mark (Journal of Laws, item 1966), this certificate applies to the construction product:

**Hot-rolled reinforcing bars with diameter 10 mm,
made of steel in grade B500SP,
for reinforcement of concrete constructions.**

(type, levels and classes of performance of the product acc. to PN-H-93220:2018-02)

covered by Polish Standard:

PN-H-93220:2018-02

placed on the market under manufacturer's name or mark:

**JSC "Uzmetkombinat"
1, Street Sirdarya
Bekabad, Tashkent region, Uzbekistan**

manufactured in production place:

**JSC "Uzmetkombinat"
1, Street Sirdarya
Bekabad, Tashkent region, Uzbekistan**

This certificate attests that all provisions, resulting from domestic system I+, concerning the assessment and verification of constancy of performance, for the performances in relation to the intended use set out in this certificate are applied and that:

the manufacturer has implemented the factory production control system to ensure constancy of the performance

This certificate was first issued on 31.05.2023 and will remain valid as long as neither the Polish standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the accredited product certification body.

DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI



dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU



mgr inż. Edward Makiela

Katowice, 31.05.2023