АРМАТУРА



Стан: средне - мелкосортный стан 300-2

Общая характеристика: - диаметр 10-40 (гладкая), в прутках длиной 11,700 м (6,0 и 9,0 м по заказу) и массой пачек не более 10,0 т.

Упаковка: Прутки в пачках массой не более 10,0 тонн.

Маркировка: На металлических бирках.

Примечание: конкретные размеры и характеристики согласовываются при оформлении заказа.

Наименование проката	Нормативно-технические документы на прокат		Технические характеристики проката		Код ТН ВЭД
	Марка стали	Технические требования	Класс прочности (категория или группа проката)	Марка или наименование стали	
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028- 2016	A-III (A 400)	35ГС; 25Г2С	7214200000
конструкций периодического профиля: № 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 25; 28; 32; 36; 40	ГОСТ 380-05		A-II (A 300)	Ст5пс, Ст5сп	
№№ 12, 14, 16, 18	ГОСТ 34028-2016		A-IV (A 600)	20 ΧΓ2T	
Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый (обычной точности) для армирования железобетонных конструкций и изготовления петель Ø10; 12; 14; 16; 18; 20; 25; 28; 32; 36; 40; 42 мм	ГОСТ 380-05	ГОСТ 2590-06 ГОСТ 34028-2016	A-I (A 240)	Ст3пс, Ст3сп	7214993900